

 **European  
Brass.  
RE:UNION**

**Obchody Dnia Europy  
w ramach programu Europejskiej Stolicy Kultury Lublin 2029  
9 maja 2026 r.  
Miejsce: Plac Litewski**

<b>Godzina</b>	<b>Punkt programu</b>
14:00–14:30	Przemarsz orkiestr dętych na Plac Litewski
14:30–15:00	Oficjalne otwarcie wydarzenia
15:00–15:15	<b>Koncert wspólny połączonych orkiestr dętych uświetniony występem mażorettek Orkiestry Dętej Gminy Mełgiew</b>
15:20–19:10	Indywidualne występy orkiestr dętych z Lubelskiego Obszaru Metropolitalnego:  <b>Dziecięco - Młodzieżowa Orkiestra Dęta przy Szkole Podstawowej im. Wincentego Witosa w Motyczu   Gmina Konopnica Gminna Orkiestra Dęta "Henryczki"   Gmina Bychawa Zakładowa Orkiestra Górnicza LW „Bogdanka” S.A. Orkiestra Dęta OSP Niedzwica Duża Orkiestra Dęta Gminy Mełgiew Orkiestra Ochotniczej Straży Pożarnej w Lubartowie</b>
16:30-17:30	<b>Orkiestra Dęta Wojciechów (scena pod Ratuszem)</b>
	Oficjalne zakończenie wydarzenia